

## DSP AP LASER TX + RX VERSIONE NORMALE



Il DSP AP **emette una barriera laser visibile** che, realizzata e posta come descritto nella norma EN12622, **protegge l'operatore** della pressa piegatrice contro il pericolo di essere schiacciato tra la parte superiore e quella inferiore durante la chiusura della piega in alta velocità.

MCS è un modulo elettronico la cui logica è stata pianificata per **monitorare e gestire i sistemi e i componenti presenti su una pressa** piegatrice per garantire la sicurezza del processo di piegatura stesso in base a quanto previsto dalla norma EN12622.



## PLC MCS



TRIVENETA SISTEMI

# Kit Base - DSP AP + PLC MCS

COD. 002 B RG

## DSP AP LASER TX + RX VERSIONE RG



Il DSP AP **emette una barriera laser visibile** che, realizzata e posta come descritto nella norma EN12622, **protegge l'operatore** della pressa piegatrice contro il pericolo di essere schiacciato tra la parte superiore e quella inferiore durante la chiusura della piega in alta velocità.

MCS è un modulo elettronico la cui logica è stata pianificata per **monitorare e gestire i sistemi e i componenti presenti su una pressa** piegatrice per garantire la sicurezza del processo di piegatura stesso in base a quanto previsto dalla norma EN12622.



## PLC MCS

**TRIVENETA IMPIANTI S.r.l.**

Sede Amministrativa: Via Scopella, 22 - 37060 Castel d'Azzano VR – Italia

Sede Operativa: Via Bovolino, 18/B - 37060 Buttapietra VR - Italia

Telefono: +39 045 518 747 - Fax +39 045 854 56 05 - Sito web: [www.trivenetaimpianti.com](http://www.trivenetaimpianti.com) E-mail: [sales@trivenetaimpianti.com](mailto:sales@trivenetaimpianti.com)